

FUSION Y MANTENIMIENTO DE ALEACIONES NO FERRICAS

Nuestros hornos a la contrastada calidad de todos nuestros productos, avalada por más de 60 años de servicio, unen los últimos avances en microelectrónica y aislamiento, aplicados específicamente a hornos para fundición de aluminio, consiguiendo excepcionales resultados. La temperatura máxima de trabajo de estos hornos es de 1.300°C. Como todos nuestros equipos están fabricados de acuerdo con la normativa CE.

Son fruto de un cuidado diseño y todo el know how de un equipo de profesionales especialistas en la construcción de hornos. Como consecuencia ofrecen la más alta rentabilidad con la mínima inversión inicial.

Nuestros hornos ofrecen mínimo mantenimiento, funcionamiento constante y sin averías, fácil manipulación y control del trabajo y la mejor relación de costo por unidad fabricada. El sistema de calefacción eléctrica de la mayoría de nuestros modelos no necesita de trámites oficiales ni proyectos de homologación para su instalación. El horno está fabricado con los más modernos materiales, de gran calidad y conceptos de alta tecnología.

El horno se entrega listo y preparado para empezar a funcionar inmediatamente, y rentabilizar rápidamente la inversión. Nuestro sistema especial patentado de calentamiento utiliza al máximo la energía radiante de las resistencias lo que posibilita la baja potencia instalada del horno. Permiten la máxima repetitividad de los procesos de fabricación, lo que se traduce en la máxima calidad de los procesos, que se traduce en una rentabilidad de la producción sin fallos ni pruebas en cada hornada. El control del proceso mediante microprocesador permite una gran uniformidad en los procesos con la máxima economía.

Nuestros hornos están fabricados íntegramente en Barcelona, sin la utilización de partes provenientes de países en expansión, de dudosa calidad. Tampoco importamos hornos de éstos países.

Al ser fabricantes y no utilizar partes provenientes de los países emergentes de Asia u otros de bajo precio y nula calidad podemos ofrecer la máxima garantía. Es posible que encuentren hornos con un costo de compra inferior, provenientes en todo o en parte de China y otros países asiáticos principalmente, pero no es posible comparar calidades ni duración del horno.

Todos nuestros productos son de tecnología propia, fruto de nuestro departamento de I + D, al que dedicamos un 3% del conjunto de nuestra facturación. Ello nos permite ofrecer los mejores precios del mercado al no tener que pagar costosos royalties. Somos la única Empresa que puede ofrecer 5 años de garantía en todos nuestros hornos de serie.



Además de la garantía de una empresa con más de 60 años en el mercado, siempre fiel y al servicio de sus clientes, **EMISON** dispone de una empresa propia servicio técnico, **SATE**, que puede encargarse de formar al personal encargado del funcionamiento del horno, y realizar el mantenimiento preventivo y correctivo. Disponemos de recambios originales para todos nuestros hornos, con entrega inmediata, incluso los de más de 50 años.

En el diseño de nuestros hornos tenemos en cuenta como factor de consideración fundamental, el tipo de metal a fundir.

Dada la diferente temperatura de fusión de las diferentes aleaciones de cobre, bronce o aluminio y sus comportamientos específicos es necesario prestar una especial atención a los siguientes factores:

Para las aleaciones de elevado punto de fusión (cobre, bronce) los crisoles que instalamos son de reducido diámetro en contraste con su gran altura. De esta forma liberamos a la superficie libre del caldo de parte del proceso de oxidación minimizando por tanto las pérdidas por este concepto. En el caso del Aluminio por contra, se opta preferentemente por crisoles tipo jofaina dado que suele ser primordial, operativamente, minimizar la diferencia de nivel del caldo que ocasionan las extracciones sucesivas de este. La cámara de combustión propiamente dicha se construye en dos anillos independientes de un material adecuado para resistir el choque térmico de la llama.

Atendiendo a criterios de operatividad en el mismo lugar de trabajo las salidas de humos las diseñamos bajo dos criterios diferentes:

EMISON

Internet: www.emisonamerica.com

Mail: comercial@emisonamerica.com

- **PRECALENTAMIENTO DE LA CARGA** En este caso los gases producto de la combustión salen por el borde superior del crisol.
- **CHIMENEA** Cuando por comodidad operativa es necesario permitir el acceso cómodo del operario al crisol canalizamos dichos gases a través de una chimenea.

Por lo expuesto anteriormente nuestra fabricación contempla diseños adecuados para toda la gama de tamaños de crisoles de cualquier marca del mercado y con calefacción eléctrica, gasoil, gas natural, propano, fuel oil u otros combustibles (biogás, biomasa...).

En todos los casos en los que la fuente de energía se concreta en la utilización de combustibles líquidos o gaseosos, nuestros equipos van provistos del correspondiente electrodo de ionización para la detección de llama. Este elemento cierra el paso de combustible evitando fugas cuando no existe llama. De la misma manera el túnel de evacuación de metal depositado en el fondo del horno en casos de rotura del crisol lleva instalado un sensor, que conectado a una alarma nos avisa de tal contrariedad.

El equipo de control, montado sobre un armario estandarizado va instalado junto al mismo horno permitiendo también la posibilidad de hacerlo a distancia, situándolo en la pared, columna etc. Básicamente consta de Regulador electrónico digital para la selección y control de la temperatura, luces indicadoras de horno en proceso de calentamiento, mantenimiento,...