

## CUADROS ELÉCTRICOS



Fabricamos diferentes cuadros para el control de cualquier horno. Además de los aquí descritos podemos suministrar el tipo de control o automatismo que necesiten.

También disponemos de sondas de temperatura, pirómetros, registradores, termostatos y otros accesorios para control y medición de temperatura.

**E-01/n** Puesta en marcha inmediata. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y sube con la máxima velocidad hasta alcanzar la temperatura programada y la mantiene indefinidamente. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.100°C. Se utiliza como termostato para mantener el horno de forma indefinida, hasta el apagado del cuadro, a la temperatura solicitada

Ejemplo de utilización: esmalte sobre metal. Cocción de revestimientos rápidos en microfusión...



**E-02/n** Puesta en marcha inmediata. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y sube con la máxima velocidad hasta alcanzar la temperatura programada y la mantiene indefinidamente. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.400°C y se visualiza continuamente en el display digital. Se utiliza como termostato para mantener el horno de forma indefinida, hasta el apagado del cuadro, a la temperatura solicitada cuando no es necesario visualizar la

temperatura instantánea.

**E-04/nT** Puesta en marcha inmediata. Control de temperatura. Mantenimiento de la temperatura final un tiempo ajustable. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y sube con la máxima velocidad hasta alcanzar la temperatura programada y la mantiene el tiempo fijado en el temporizador. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.400°C y se visualiza continuamente en el display digital. Como variante no se para el horno al acabar el tiempo programado y se puede reiniciar el contador para realizar otro proceso.

Ejemplo de utilización: procesos en los que es necesario mantener el horno a una temperatura durante un tiempo determinado y se desea ver la que hay en cada momento.

Tratamientos térmicos. Secado.

**E-04/nR** Puesta en marcha diferida. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final. El horno se pone en marcha al transcurrir el tiempo prefijado para ello y sube con la máxima velocidad hasta alcanzar la temperatura programada y la mantiene indefinidamente. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.400°C y se visualiza continuamente en el display digital.

Ejemplo de utilización: procesos en los que se desea retrasar la puesta en marcha del horno para encontrarlo a punto de trabajar al llegar al taller o laboratorio.

**ME-04** Control por microprocesador (PLC). Puesta en marcha diferida. Regulación de la velocidad de subida. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final. Visualización de la temperatura instantánea. Pone en marcha el horno transcurrido un tiempo programable en días, meses, años, horas y minutos, sube a la temperatura programada con una velocidad ajustable y mantiene de forma indefinida la temperatura de consigna. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.200°C. La velocidad de subida a temperatura se puede variar entre el 10 y el 100% de la máxima y el cuadro muestra en todo momento la temperatura del horno.

Como variable permite apagar el horno al alcanzar la temperatura programada o mantenerla un tiempo programable

**E - 07** Puesta en marcha inmediata. Control de temperatura. Reloj de paro. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y sube con la máxima velocidad hasta alcanzar la temperatura programada en fábrica. Transcurrido un tiempo ajustable por el usuario se detiene el funcionamiento del horno.



**ME - 15** Control avanzado por microprocesador. Permite todo tipo de controles y curvas. Pantalla interactiva en cinco idiomas seleccionables por el usuario. Control de la velocidad de subida en grados por minuto o en temperatura / tiempo. Control en °C o °F. Control automático de un depurador de humos o campana de extracción. Control simultáneo en dos puntos del horno. Dos relés auxiliares.

## PRECIOS

MODELO	II fases	III fases	III fases
	25 A	20 A	40 A
E-01/n	217	230	270
E-02/n	302	285	320
E-04/nT	359	355	395
E-04/nR	359	355	395
ME-04	621	885	925
E-07	393	365	390
ME - 15	1.499	1.355	1.395

Precios en US \$.

Vea también nuestros equipos de control para carbonitruración.

Disponemos pirómetros de diferentes tipo y sondas pirométricas para medida de temperaturas

Incluimos un ejemplo de precios y características:

100 mm "K" Cromel.alumel	86	200 mm "S" Pt-Pt/Rh	320
125 mm "K"	103	300 mm "S"	433
150 mm "K" / "J"	114	350 mm "S"	479
200 mm "K" / "J"	131	Acodada 25 x 20 "J"	285
300 mm "K"	262	Acodada 20x20 "K" carburo	319
350 mm "K"	285	Acodada 20x25 "K" carburo	353

