

PRENSAS PARA CERÁMICA



La utilización de prensas para el moldeo de piezas de cerámica porosa, gres o porcelana es una técnica moderna que sustituye con ventaja al torneado manual o mecánico y a los procedimientos de colada de barbotinas.

La máquina es poco voluminosa, de coste reducido y de una elevada producción horaria de piezas con un mínimo costo de mano de obra, empleándose personal no cualificado. Además permite la eliminación de un elevado número de moldes, su manejo, secado y almacenamiento.

Una masa cerámica cualquiera, de consistencia adecuada, se coloca en la parte inferior de un molde de yeso poroso y resistente a la presión. Mediante el simple accionamiento de un pulsador la máquina entra en acción, entregando una pieza conformada y lista para su secado.

Las características básicas de la prensa son:

- Potencia suficiente para moldear la pieza. (Variable en función de su forma y dimensiones y las características reológicas de la pasta.

- Alta frecuencia de ciclos.
- Elevado grado de automatización.
- Dimensiones reducidas.
- Consumo proporcional a la pieza a configurar
- Alta tecnología punta.
- Fiabilidad.

PRENSAS SERIE PN

Nuestras prensas para cerámica serie PN están proyectadas y construidas de acuerdo con las más avanzadas técnicas.

Por su tecnología punta, única en el mercado con más de 30 años de experiencia, es capaz de compensar, de forma continua y automática, las fuerzas no deformantes de los fluidos no newtonianos, absorbiéndolas sin provocar esfuerzos en los moldes. Ello se traduce en un prensado isobárico, exento de tensiones, lo que posibilita la fabricación de piezas de cerámica no porosa como el gres o la porcelana y un funcionamiento homogéneo y suave, con lo que la duración del molde sólo viene limitada por el poder abrasivo de las pastas utilizadas.

La fuerza para conformar las piezas la proporciona un cilindro neumático. Al no existir motores ni otros elementos de gran consumo eléctrico, las únicas necesidades de energía serán las neumáticas, siendo suficiente con un compresor capaz de suministrar 200 litros por minuto de aire seco y filtrado a una presión de 10 bar.

Un sencillo y fiable equipo electrónico realiza de forma automática todas las operaciones precisas para obtener una pieza acabada. Un mueble funcional y estéticamente agradecido completa el conjunto.

La producción de estas máquinas depende de las características geométricas de las piezas y las propiedades reológicas de la pasta utilizada, siendo las medias alrededor de las 200 piezas por hora. La potencia de la máquina, expresada en Kg viene dada por el número que identifica el modelo.

Estas series están disponibles para entrega inmediata, salvo venta. Disponemos de recambios originales para todos nuestros equipos de entrega inmediata, incluso los de más de 50 años.

PRENSAS SERIE PHN

Esta serie está proyectada para cubrir la gama de piezas de mayor volumen y dimensiones y que por la potencia necesaria no sería factible su realización con el sistema neumático de la serie PN.

Sus características básicas son iguales a las de la serie antes descrita, con la substitución del cilindro neumático por un sistema hidroneumático capaz de suministrar grandes potencias.

El consumo de aire, debido a nuestro exclusivo diseño hidroneumático es similar al de la serie PN, por lo que es suficiente un compresor como es descrito anteriormente.

EMISON

La producción de estas máquinas depende de las características geométricas de las piezas y las propiedades reológicas de la pasta utilizada, siendo las medias alrededor de las 100 piezas por hora. La potencia de la máquina, expresada en Tm para la serie PHN y en Kg para la PN viene dada por el número que identifica el modelo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	DIMENSIONES PIEZA	PRODUCCIÓN APROXIMADA	DIMENSIONES EXTERIORES	DIMENSIONES PLATO	CARRERA	PRECIO US \$
PN - 1000	5 x 5 x 3	300-400	40 x 160 x 40	150 x 150	150	10.002
PN - 2000	7 x 7 x 3	250 – 300	50 x 160 x 50	200 x 200	150	10.734
PN - 3000	10 x 10 x 3	200 – 250	60 x 160 x 60	300 x 300	200	12.808
PHN - 6	15 x 15 x 4	150 – 175	70 x 160 x 70	400 x 400	350	16.467
PHN - 15	25 x 25 x 5	100 - 125	80 x 180 x 90	500 x 500	350	19.761
PHN - 30	35 x 30 x 5	75 – 100	100 x 200 x 100	600 x 600	350	24.884

La producción se entiende en piezas por hora, y es variable en función de las dificultades de la pieza. Precios en US \$

PRENSA ROTATIVA

Permite fabricar todas las piezas de forma circular y cuya base sea de menos diámetro que la parte superior y no presenten resaltes horizontales. La pieza típica es una maceta, plato o vaso.

- Cabezal Rotativo regulable en vueltas,
- 2 velocidades de subida, rápida y lenta"
- Temporizador en prensada y reposo.
- Automática, semiautomática y manual.
- Contador de piezas digital.
- Control por microprocesador
- Contador de piezas

La prensa tiene dos moldes para el exterior de la pieza, que se mueven mediante un cilindro y uno para el interior, movido por un motor de velocidad variable, y que baja para conformar la pieza movido por otro cilindro.

Cuando el molde exterior está fuera del recorrido del superior se puede sacar la pieza conformada y colocar la pasta para la nueva a realizar.

La producción depende de la pieza y la potencia de la máquina.

La más pequeña que fabricamos permite piezas de hasta 10 cm \varnothing y 15 de profundidad, con una producción de hasta 600 piezas por hora, y su precio es de 15.675 US \$

La mediana permite piezas de hasta 15 cm \varnothing y 20 de profundidad, con una producción de hasta 400 piezas por hora, y su precio es de 19.551 US \$

La mayor de fabricación estándar permite piezas de hasta 20 cm \varnothing y 25 de profundidad, con una producción de hasta 300 piezas por hora, y su precio es de 24.316 US \$

En todas, el funcionamiento es totalmente automático, debiendo el operario solamente descargar la pieza acabada y cargar la pasta para la siguiente.

Podemos fabricar a medida para las dimensiones que deseen.

Fabricamos también otros equipos, como, extrusoras, secaderos, hornos, maquinaria varia...

Consúltenos sus necesidades

EMISON