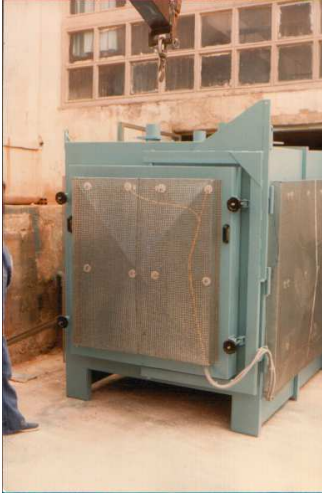


HORNOS DE CÁMARA A COMBUSTIÓN

GENERALIDADES

Los hornos a combustión **EMISON**, serie CG, a la contrastada calidad de todos nuestros productos, a la contrastada calidad de todos nuestros productos, avalada por más de 60 años de servicio, unen los últimos avances en microelectrónica y aislamiento, aplicados específicamente a hornos para cerámica, consiguiendo excepcionales resultados.



Son fruto de un cuidado diseño y todo el know how de un equipo de profesionales especialistas en la construcción de hornos. Como consecuencia ofrecen la más alta rentabilidad en la obtención de piezas de cerámica, con la mínima inversión inicial.

Nuestros hornos ofrecen mínimo mantenimiento, funcionamiento constante y sin averías, fácil manipulación y control del trabajo y la mejor relación de costo por unidad fabricada. El horno está fabricado con los más modernos materiales, de gran calidad y conceptos de alta tecnología, que nos permiten ofrecer una garantía total de dos años y un constante suministro de recambios.

Nuestros hornos están fabricados íntegramente en Granollers, Barcelona, sin la utilización de partes provenientes de países en expansión, de dudosa calidad. Tampoco importamos hornos de éstos países.

Al ser fabricantes y no utilizar partes provenientes de los países emergentes de Asia u otros de bajo precio y nula calidad podemos ofrecer la máxima garantía. Es posible que encuentren hornos con un costo de compra inferior, provenientes en todo o en parte de China y otros países asiáticos principalmente, pero no es posible comparar calidades ni duración del horno.

Todos nuestros productos son de tecnología propia, fruto de nuestro departamento de I + D, al que dedicamos un 3% del conjunto de nuestra facturación. Ello nos permite ofrecer los mejores precios del mercado al no tener que pagar costosos royalties. Somos la única Empresa que puede ofrecer 5 años de garantía en todos nuestros hornos de serie.

El horno se entrega listo y preparado para empezar a funcionar inmediatamente, y rentabilizar rápidamente la inversión. Nuestro sistema especial patentado de calentamiento utiliza al máximo la energía radiante de las resistencias lo que posibilita la baja potencia instalada del horno. Permiten la máxima repetitividad de los procesos de fabricación, lo que se traduce en la máxima calidad de los procesos, que se traduce en una rentabilidad de la producción sin fallos ni pruebas en cada hornada.

El control del proceso mediante microprocesador permite una gran uniformidad en los procesos con la máxima economía tanto por la disminución de consumo que representa como por la posibilidad de efectuar cocciones nocturnas o en momentos de baja utilización de la potencia disponible.

Además de la garantía de una empresa con más de 60 años en el mercado, siempre fiel y al servicio de sus clientes, **EMISON** dispone de una empresa propia servicio técnico, **SATE**, que puede encargarse de formar al personal encargado del funcionamiento del horno, y realizar el mantenimiento preventivo y correctivo. Disponemos de recambios originales para todos nuestros hornos, de entrega inmediata, incluso los de más de 50 años.

DESCRIPCIÓN DEL HORNO

El horno se presenta en un atractivo mueble de construcción metálica, a partir de chapas y perfiles de acero laminado en frío, con un tratamiento especial anticorrosivo. De gran robustez y ligereza, con avanzado diseño y pintura epoxídica de agradables tonos, que le confiere una larga vida y un acabado estéticamente agradecido.

La puerta es de apertura lateral, con cierre por tornillo, y perfecto ajuste sobre un marco de refractario con estanqueidad asegurada por la junta recambiable de fibra cerámica.

En el interior del horno una solera de refractario facilita la colocación de las piezas a tratar. Por la parte inferior se colocan entradas regulables de aire para facilitar el enfriamiento controlado de las piezas. Se ha previsto una chimenea de evacuación de gases, con posibilidad de conexión a un [secadero](#) de piezas o moldes para aprovechamiento del calor.



EMISON

Internet: www.emisonamerica.com

Mail: comercial@emisonamerica.com

El calentamiento se realiza mediante uno o más quemadores para combustibles líquidos o gaseosos, colocados de forma que aseguran un rápido calentamiento y una gran uniformidad en las temperaturas, con tiro invertido.

El aislamiento se realiza mediante fibras minerales y cerámicas de baja masa térmica y gran poder calorífico, cuidadosamente dispuestas en estratos para reducir las pérdidas de calor.

Marco e interior de hormigón refractario ligero.

La perfección en el aislamiento conseguido, con un espesor de 20 cm permite un ambiente fresco de trabajo y un extraordinario ahorro energético.

CONTROL DEL PROCESO

En estos tiempos en los que la electrónica y la informática están presentes en todos los ámbitos de la vida cotidiana, es razonable que los hornos sigan esta misma tendencia y se adapten aprovechando todas las ventajas que estos dispositivos pueden aportar, incorporando sistemas inteligentes de medición, registro, información, intervención y gestión, actuando de forma inteligente y simplificando al usuario el manejo de los equipos, automatizándolos, evitando errores de manejo y facilitando el día a día.



De poco servirán los más sofisticados sistemas de medición e información si no van acompañados y servidos por productos de la más alta calidad con todas las certificaciones en sus elementos internos adecuados para tener una capacidad de detección y almacenamiento de información que debidamente canalizada puede actuar modificando los parámetros según criterios pre establecidos, y tomando, por tanto, decisiones que afectan al comportamiento del equipo.

Evidentemente, no todos los automatismos cumplen éstas premisas, y muchos de los importados de países principalmente asiáticos en expansión no tienen la fiabilidad necesaria.

El control de la temperatura está asegurado por un microprocesador electrónico con visualizador digital de la temperatura instantáneo de la cámara, que interpreta las señales que le envía un termopar tipo S.

Todo el conjunto está mandado por un PLC con pantalla táctil que es capaz de almacenar diferentes programas y realizar subidas y bajadas controladas de temperatura, y de poner en marcha o parar el horno de forma autónoma de acuerdo con los parámetros pre establecidos. También puede almacenar los parámetros del proceso para descargarlos en un USB.

Permite la parada automática del horno una vez realizada la carga, sin necesidad de estar presente durante toda la operación.

Se puede programar la puesta en marcha el día y hora que se quiera, de forma que, al llegar al obrador encontremos el horno a punto de trabajar, o con la cocción realizada, sin esperas.

En resumen, el microprocesador programable se encarga del seguimiento y control de la incineración. Sólo es necesario seguir las indicaciones en pantalla para hacer funcionar el horno.

El PLC también se encarga, en su caso, de gestionar todos los parámetros del depurador de humos.

Fabricamos de forma estándar los siguientes modelos, pero podemos fabricar, bajo presupuesto, el que deseen.

HORNOS DE CÁMARA A COMBUSTIÓN

MODELO	DIMENSIONES INTERIORES	DIMENSIONES EXTERIORES	POTENCIA Kcal	* PRECIO US \$	** PRECIO US \$
CG-80	40 x 50 x 40	90 x 150 x 75	15.000	3.876	4.942
CG-125	50 x 50 x 50	100 x 150 x 85	20.000	4.902	6.251
CG-150	50 x 60 x 50	100 x 160 x 85	30.000	5.643	7.195
CG-250	60 x 64 x 65	110 x 164 x 100	40.000	6.156	7.849
CG-350	70 x 70 x 72	120 x 170 x 105	70.000	6.954	8.867
CG-500	78 x 80 x 80	130 x 180 x 115	85.000	8.322	10.611
CG-750	90 x 91 x 92	140 x 180 x 130	125.000	10.203	13.009
CG-1000	90 x 100 x 112	140 x 180 x 150	170.000	17.043	21.730
CG-1500	100 x 115 x 135	150 x 180 x 170	225.000	20.862	26.600
CG-2000	100 x 120 x 170	150 x 180 x 200	350.000	26.163	33.358

Dimensiones interiores útiles en cm Ancho x Alto x Fondo

* Temperatura hasta 1.100 °C **Temperatura hasta 1.400°C.

El número que identifica el modelo expresa la capacidad en litros